

<b>BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI TỔNG CỤC GIÁO DỤC NGHỀ NGHIỆP</b>		<b>KỶ ĐÁNH GIÁ KỸ NĂNG NGHỀ QUỐC GIA</b>	
<b>ĐỀ THI THỰC HÀNH</b>			
<b>TÊN NGHỀ</b>		MAY CÔNG NGHIỆP	
<b>Bậc trình độ kỹ năng nghề</b>		Bậc III	
<b>Bài thi</b>		May hoàn chỉnh 01 quần âu nam	
<b>Mã số đề thi</b>		1	

**A. Tên bài thi:**

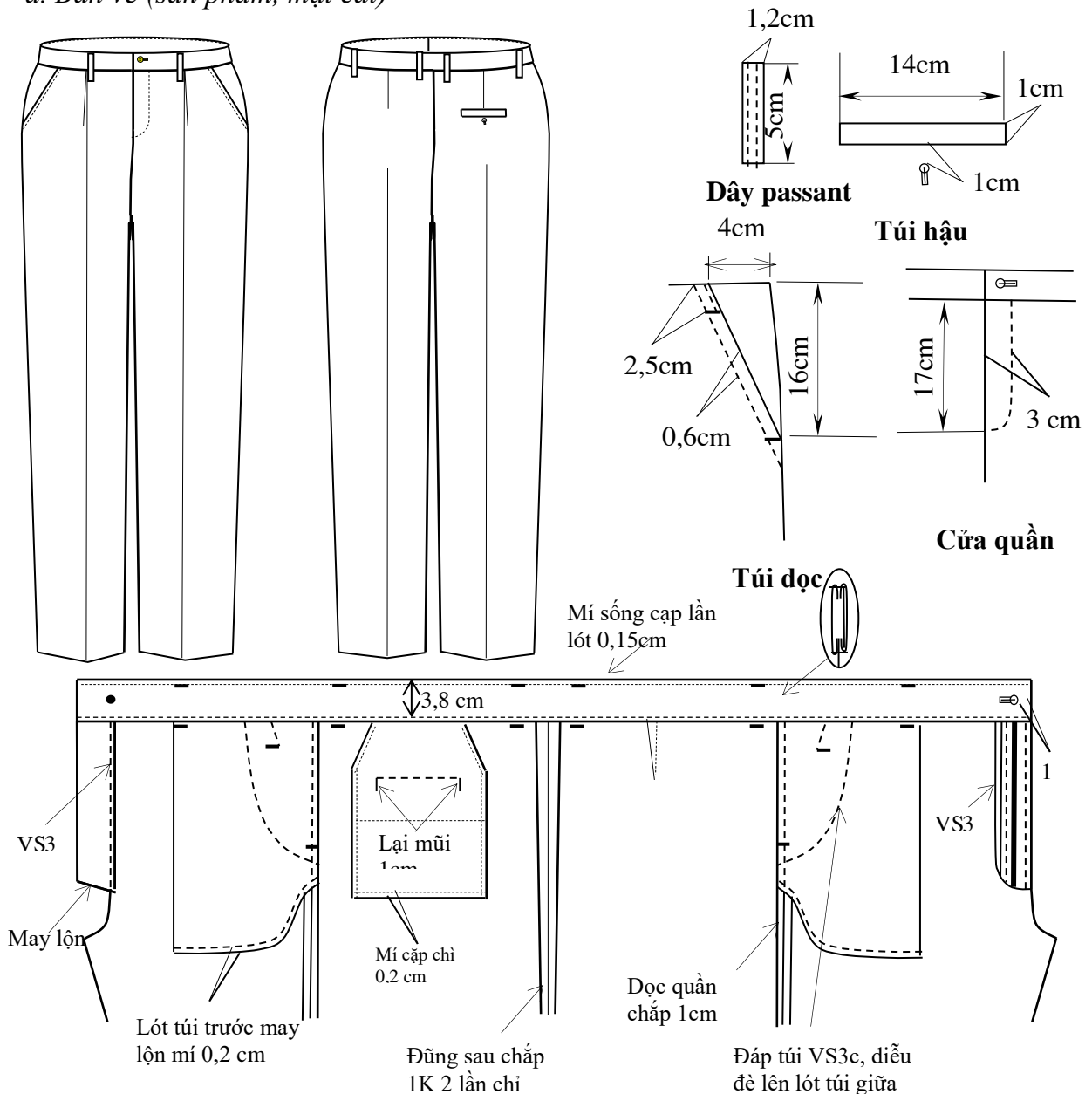
May hoàn chỉnh 01 quần âu nam có hình dáng cấu trúc như hình vẽ.

**B. Thời gian thi (tính đến thời điểm nộp bài):** 120 phút (không bao gồm thời gian thừa khuyết)

**C. Chi tiết kỹ thuật:**

**1. Đặc điểm hình dáng cấu trúc sản phẩm**

a. Bản vẽ (sản phẩm, mặt cắt)



## b. Mô tả sản phẩm

- Quần âu nam ống đứng gồm có: Hai thân trước, mỗi thân có một ly xếp quay về phía dọc quần. Hai thân sau, mỗi thân có một ly chiết, thân sau bên phải có một túi hậu là túi coi 1 sợi viền. Dọc quần mỗi bên có túi dọc là loại túi miệng chéo.

- Cửa quần kéo khoá, đấp moi cắt rời, có đấp đỡ khoá

- Cạp gồm 2 lá: Lá chính và lá lót, đầu cạp vuông, bên trái có thùa khuyết đầu tròn, lá cạp chính được ép dựng. Có 6 dây passant vị trí như hình vẽ.

- Gấu quần vắt sổ và may đều.

## 2. Tiêu chuẩn đường may

- Mật độ mũi may: Máy 1K, máy 2K - 4,5 mũi/ 1cm

Máy VS3C - 4 mũi/ 1cm

## 3. Yêu cầu kỹ thuật

- Đúng quy trình công nghệ may ráp quần âu nam

- Đúng kỹ thuật thao tác

- May đúng hình dáng, kích thước, vị trí, hướng đặt của các bộ phận

- Đảm bảo độ đối xứng, êm phẳng của các bộ phận

- Đường may đúng tiêu chuẩn và yêu cầu kỹ thuật

- Sản phẩm sạch

- Đảm bảo an toàn cho người, thiết bị và sản phẩm

## 4. Bảng thông số kích thước thành phẩm (Đơn vị: cm)

TT	Vị trí đo	Kích thước (cm)	Sai lệch cho phép
1	Dài quần đo theo đường dọc quần (Cả cạp)	105	± 1
2	Vòng bụng	82	±0,5
3	Vòng hông (cách chân cạp 16cm)	112	± 0,5
4	Vòng đùi (Đo ngang đũng)	69	± 0,5
5	Vòng gối (Đo cách đũng 32 cm)	51	± 0,3
6	Vòng ống	44	± 0,5
7	Đũng trước (Cả cạp)	30	± 0,2
8	Đũng sau (Cả cạp)	42,5	± 0,2
9	Dài moi	17	± 0,2
10	Túi chéo	4 x 16	± 0,2
11	Túi hậu	1 x 14	± 0,2 (rộng túi)
12	Túi hậu cách chân cạp	6,5	± 0,2
13	Passant	1,2 x 5	± 0,1
14	Cạnh dây passant cách đường chắp đũng sau	2	± 0,1
15	Bản to gấu	3	± 0,2
16	Dài khoá	16	

## 5. Các phần việc của bài thi:

a. Các phần việc thí sinh cần thực hiện trước khi thi (30 phút):

- Thí sinh nhận bán thành phẩm và kiểm tra đầy đủ các chi tiết

- Sang dấu, là, ép dựng, vắt sổ các chi tiết

- Kiểm tra và chạy thử máy

**Bảng thống kê số lượng các chi tiết**

Stt	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng			Ghi chú
			Vải chính	Vải lót	Dụng	
1	Thân trước		02			
2	Thân sau		02			
3	Đáp trước túi dọc		02		01 dán miệng túi chéo	
4	Đáp sau túi dọc		02			
5	Coi túi hậu		01		01	
6	Đáp túi hậu		01			
7	Đáp moi		01		01	
8	Đáp khoá		01		01	
9	Cạp chính		01		01	
10	Cạp lót		01			
11	Dây passant		06			
12	Lót túi dọc			02		
13	Lót túi hậu			01		

*b. Vật liệu được cung cấp*

Tên	Kích thước hoặc quy cách	Số lượng	Ghi chú
<b>Vải chính</b>			
Thân sau		02	Ép dụng vào vị trí túi sau
Thân trước		02	Ép dụng vào cửa quần và miệng túi
Đáp moi trái		01	Ép dụng
Đáp khoá		01	Ép dụng
Coi túi hậu		01	Ép dụng
Đáp túi hậu		01	
Đáp sau túi dọc		02	
Đáp trước túi dọc		02	
Dây Passant		06	
Cạp quần		02	Ép dụng vào lá chính
<b>Vải lót</b>			
Lót túi hậu		01	
Lót túi dọc		02	
<b>Phụ liệu</b>			
Khóa nhựa	L= 16cm	01	
Chỉ may	Chỉ số 60/3	01 cuộn	Cùng màu vải chính
Cúc nhựa	ĐK = 15 mm	02	Cùng màu vải chính

c. Bảng danh sách các loại dụng cụ, thiết bị được sử dụng trong kỳ thi

Tên	Kích thước hoặc quy cách	Số lượng	Ghi chú
<b>1. Những dụng cụ thí sinh tự chuẩn bị</b>			
Thước dài	200mm, 500mm	01	
Thước dây	1500mm	1/1	
Kéo cắt vải		1/1	
Kéo bấm		1/1	Để cắt chỉ
Cái tháo chỉ		1/1	Để tháo chỉ
Tuốc novit nhỏ		1/1	Để lắp kim
Bình phun nước		1/1	
<b>2. Những dụng cụ do hội đồng cung cấp</b>			
Máy may bằng 1 kim		1/1	
Máy vắt sô 1 kim 3 chỉ		1/4	
Bàn là hơi		1/2	
Đệm là		1/2	
Bàn đế là		1/2	
Phấn may		1/4	
Kim máy may		1 gói/2	
Kim máy vắt sô		1 gói/16	
Mẫu thành phẩm các chi tiết quần		1/1 mỗi loại	Thí sinh tự sao mẫu trước buổi thi

\* **Chú ý:** Các dụng cụ tự tạo khác chỉ được sử dụng với sự đồng ý của Ban giám khảo.

d. Nội dung thi :

May hoàn thiện sản phẩm đảm bảo yêu cầu kỹ thuật trong thời gian quy định